

BK715 / BK725A Otomatik Vida Besleme Makinesi Kullanım Kılavuzu

Değerli Müşterimiz,

Modern tesislerde en son teknoloji ile üretilen ve titiz kalite kontrol işlemlerinden geçirilen ürünün size uzun yıllar en verimli biçimde ve güvenli bir şekilde hizmet etmesini istiyoruz.
Bu nedenle, ürünü kullanmadan önce kılavuzun tamamını dikkatlice okuyunuz.
Piyasa ihtiyaçlarına göre tasarlanmış ve bir çok mükemmel özelliğe sahip Bakon BK715 / BK725A Otomatik Vida Besleme Makinesini tercih ettiğiniz için teşekkür ediyoruz.

DK Elektronik Bilgisayar San. Tic. Ltd. Şti.

Önemli : çalışan güvenliğini sağlamak için, ürünün işi tamamlandığında, güç kablosunu çekiniz.

Dk elektronik haber vermeksizin Ürün geliştirme ve tasarımda değişiklik yapma hakkını saklı tutar

İçindekiler

	Sayfa
Güvenlik Uyarıları	4
Ürün Özellikleri	4
Paket İçeriği	4
Kurulum ve Ayarlar	4
Teknik Özellikler	7
Kullanım Talimatları	8
Ayar Yöntemleri	9
Arıza Giderme Yöntemleri	11
Parça Listesi	12-13-14-15-16-17
Garanti belgesi	22

Güvenlik Uyarıları

• Cihazı düz ve sağlam bir zemine yerleştirin.
• Yanıcı veya korozif gaz bulunan ortamlarda kullanmayın.
• Yüksek nemli ortamlardan kaçının.
• Sadece orijinal güç adaptörünü kullanın.
• Yağlı veya kirli vidalar kullanmayın.
• Uzun süre kullanılmayacaksa fişi prizden çekin.
• Anormal ses, koku veya arıza durumunda cihazı hemen kapatın.

Not:
Makineye zarar vermemek ve çalışma ortamını güvenli tutmak için bu ürünü kullanmadan önce, ihtiyacınız olduğunda başvurmak için lütfen talimatları dikkatlice okuyun ve düzgün bir şekilde saklayın.

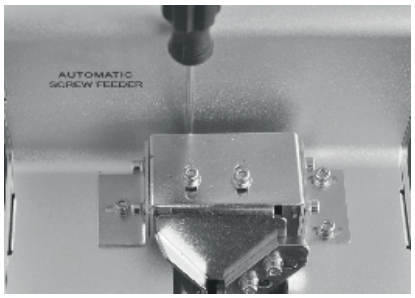
Ürün Özellikleri
• M1.0–M5.0 vidalarla uyumludur.
• Standart, kısa ve pullu vidaları destekler.
• Ayarlanabilir vida kanalı.
• Besleme ve titreşim sistemi bağımsız ayarlanabilir.
• Üretim verimliliğini artırır.
• Bazı modellerde sayım fonksiyonu bulunur.
• Arıza alarm sistemi mevcuttur.
• Kompakt tasarım.

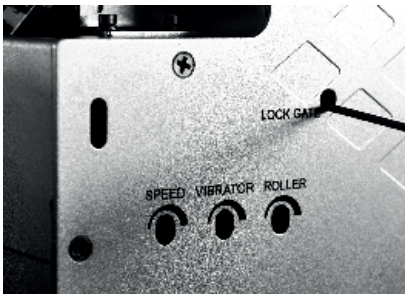
Paket İçeriği
• BK715/BK725A Otomatik Vida Besleme Makinesi
• DC Güç Adaptörü (12V)
• Kullanım Kılavuzu
• Ayar pulları
• Alyan anahtarı
• Tornavida/ayar anahtarı

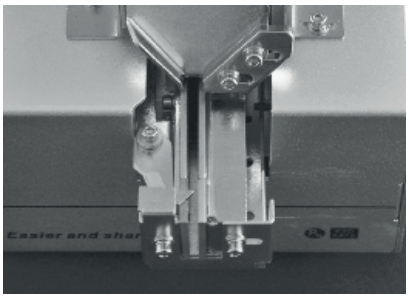
Kurulum ve Ayarlar
Kullanmadan önce, ray genişliğinin ve baskı plakası yüksekliğinin vidalar için uygun olup olmadığını kontrol edin. Ray genişliği ayarı, kullanılan vidaların diş çapına bağlıdır.

1. Ray Montajının Kontrolü

Öncelikle, sabitleme vidalarını gevşetin, kılavuz rayı resimde gösterilen konuma itin ve yerine kilitleyin, ardından vidaları daha önce olduğu gibi sıkın.

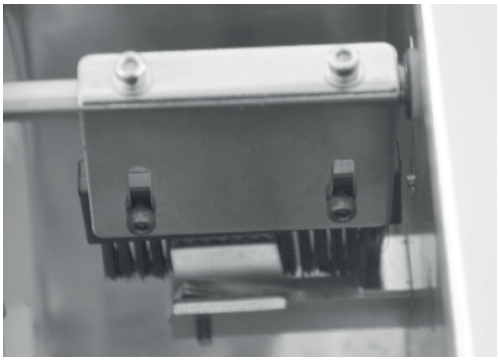






2. Hazneye Konulan Vida Miktarı

Hazneye aşırı miktarda vida doldurulması, vidaların doğru şekilde yönlendirilmesini ve beslenmesini ciddi şekilde olumsuz etkileyebilir.



3. Fırçanın Kontrolü ve Ayarlanması

Fırçanın yüksekliğini kontrol edin.

Sağdaki şekilde gösterildiği gibi, fırçayı yaklaşık olarak yatay bir konuma ayarlayın. Fırçanın kenarının vida başına hafifçe temas ettiğinden emin olun.

Fırçanın yüksekliği çok alçak veya çok yüksek olursa, vidaların yönlendirilmesi ve besleme performansı ciddi şekilde olumsuz etkilenir.

Ayarlama gerekiyorsa, fırça yükseklik ayar vidasını gevşeterek uygun yüksekliği ayarlayın.

Not: Yaralanmaları önlemek için herhangi bir ayar yapmadan önce AC adaptörü mutlaka prizden çıkarın.

4. Baskı Plakasının (Holding Plate) Kontrolü ve Ayarlanması

Baskı plakasının konumunu kontrol edin.

Ray kanalında bulunan vida başı ile baskı plakası arasındaki boşluğun yaklaşık 0,2 mm ile 1,0 mm arasında olduğundan emin olun.

Boşluk yoksa vida sıkışabilir.
Boşluk çok büyükse vidalar üst üste binebilir veya kanaldan dışarı taşabilir.

Ayarlama gerekiyorsa, uç kılavuzu (Bit Guide) braketinin bağlantı vidasını gevşeterek baskı plakasını yukarı veya aşağı hareket ettirin ve uygun boşluğu sağlayın.

Önemli: Doğru ayarlanmış baskı plakası, vidaların ray boyunca düzgün ilerlemesini ve çıkış noktasında tek tek beslenmesini sağlar. Boşluğun gereğinden fazla veya az olması besleme hatalarına neden olabilir.

5. Baskı Plakası Boşluğunun Ayarlanması

0,35 mm ayar pulu kullanılarak baskı plakası boşluğu kolayca ayarlanabilir.

Uç kılavuzu (bit guide) bağlantı vidasını gevşetin. Ayar pulunu, ray üzerindeki vida ile baskı plakası arasına üst taraftan yerleştirin. Baskı plakası, ayar pulunun ön ve arka yüzeyine eşit şekilde temas ettiğinde bağlantı vidasını sıkın.

Dikkat: Baskı plakası çıkış merkezinin, ray merkez hattı ile aynı doğrultuda olması gerekir. Gerekirse bağlantı vidasını gevşeterek hizalama ayarını yapın.

6. Rayın Kontrolü ve Ayarlanması

Durdurucu (stopper) ile sensörün konum ilişkisini kontrol edin.

Ray, durdurucunun A noktası, sensörün optik ekseninin 0 ila 0,5 mm önünde olacak şekilde sabitlenmelidir.

Ayarlama gerekiyorsa, ray bağlantı vidasını gevşeterek rayı ileri veya geri hareket ettirip uygun konuma getirin.

7. Uç Kılavuzunun (Bit Guide) Kontrolü ve Ayarlanması

Uç kılavuzunun konumunu kontrol edin.

Uç kılavuzunu, kullanıcının vidaları kolayca alabileceği uygun bir konuma ayarlayın. Bunun için birkaç kez deneme yaparak vida alma işlemini test edin.

Ayarlama gerekiyorsa, bağlantı vidalarını gevşeterek gerekli düzeltmeyi yapın.

Dikkat: Ray, bir önceki bölümde açıklandığı gibi sensör ile olan konum ilişkisine göre ayarlanmıştır. Bu nedenle normal şartlarda burada ray ayarı yapılmaz.

8. Uç Kılavuzunun (Bit Guide) Ayarlanması

Öncelikle sağ ve sol taraftaki uç kılavuzu bağlantı vidalarını gevşetin.

Elektrikli tornavida ucunu (bit) uç kılavuzunun merkezine hizalayın. Uç, kılavuz içerisinde rahat ve sürtünmesiz hareket edecek şekilde ayarlama yapın.

Ayarlama tamamlandıktan sonra gevşetilen vidaları tekrar sıkın.

9. Ray Titreşiminin Kontrolü ve Ayarlanması

Vida besleme hızı, kullanılan vida tipine göre değişiklik gösterir.

Bu cihazda rayın titreşim genliği değiştirilerek vida besleme hızı ayarlanabilir.

Titreşim genliğini ayarlamak için:

Cihazın arka kısmındaki genlik sabitleme vidasını gevşetin.
Cihazın alt kısmındaki genlik ayar vidasını çevirin.

Alt taraftan bakıldığında:

Saat yönünde çevrilirse titreşim genliği artar.
Saat yönünün tersine çevrilirse titreşim genliği azalır.

Besleme hızını artırmak amacıyla titreşim genliğinin aşırı yükseltilmesi, vidaların alınmasını zorlaştırabilir. Bu nedenle kullanılan vida tipine uygun optimum genlik değeri ayarlanmalıdır.

Ayarlama tamamlandıktan sonra arka taraftaki sabitleme vidasını mutlaka tekrar sıkın.

10. Vida Algılama Sensörünün Kontrolü ve Ayarlanması

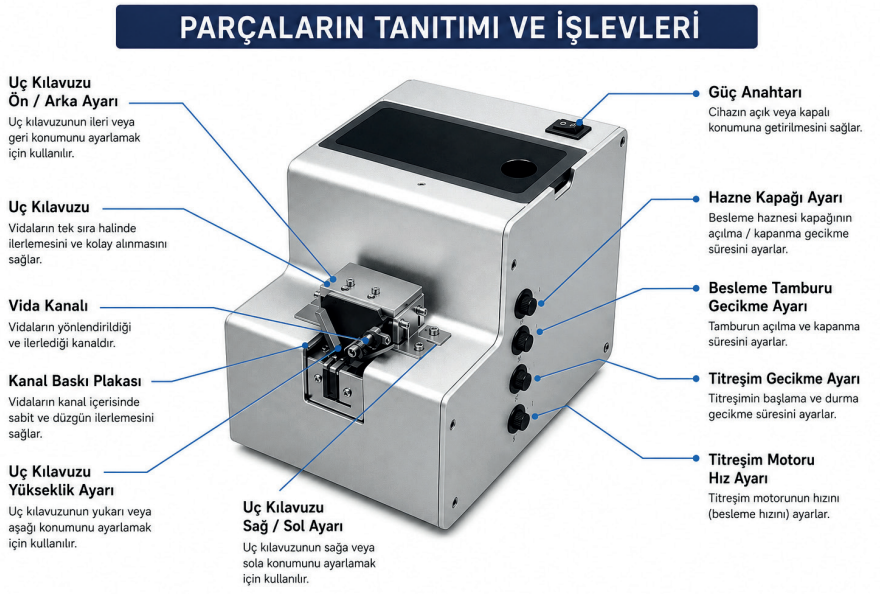
Durdurucu bölgesinde vida bulunmadığında makine çalışmaya devam eder. Durdurucu bölgesinde vida bulunduğunda ise belirli bir süre sonra makine durur.

Makine sevk edilirken, vida var/yok sensörü referans ray kullanılarak fabrikada ayarlanmıştır.

Ancak ince başlı vidalar kullanıldığında sensör hassasiyetinin veya konumunun yeniden ayarlanması gerekebilir. Bu durumda sensörün algılama seviyesi uygun şekilde yeniden ayarlanmalıdır.

6. Teknik Özellikler
Vida Boyu: Maksimum 20 mm
Besleme Hızı: Yaklaşık 2 vida/sn
Giriş Gerilimi: DC 12V / 1500mA
Boyutlar: 180 × 125 × 150 mm
Ağırlık: Yaklaşık 2,5 kg

Parçaların Tanıtımı ve İşlevleri



Kullanım Talimatları

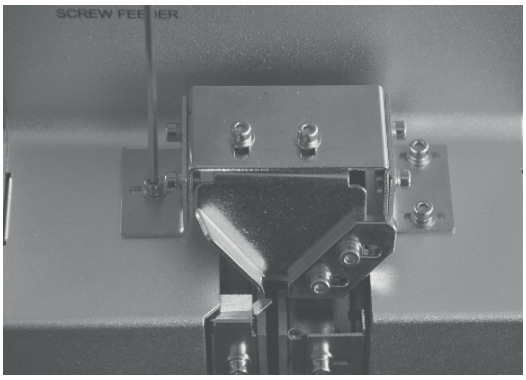
1. Kullanılacak vida tipine uygun parametre ayarlarını yapın. (Ayar yöntemleri bir sonraki bölümde açıklanmaktadır.)

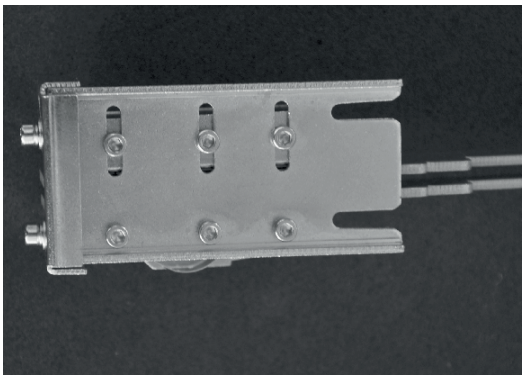
2. Hazne kapağını açın ve vidaları besleme haznesine yeterli miktarda dökün.

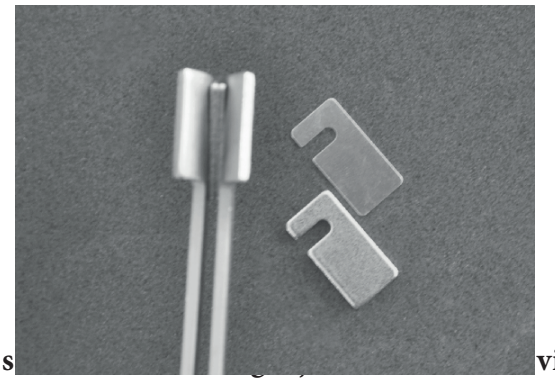
3. Güç anahtarını açın. Elektrikli tornavida ucunu (bit) uç kılavuzuna yerleştirin ve kılavuz boyunca aşağı doğru hareket ettirin. Vida uca tutunduktan sonra tornavidayı düz bir şekilde geri çekerek vidayı alın.

Not: Vidaların daha kolay alınabilmesi için elektrikli tornavida ucunun hafif dönüş hareketiyle vida alma işleminin yapılması tavsiye edilir. Bu yöntem çalışma verimini artırır.

Ayar Yöntemleri







İç alyan anahtarı ile vida kanalı s vida kanalını dikkatlice dışarı çekerek sökün

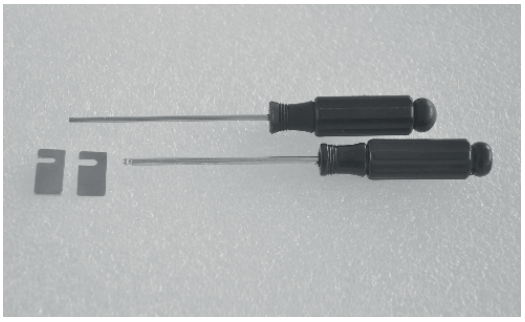
Vida Kanalı Genişlik Ayarı
Ray genişliğini ayarlamak için bir taraftaki üç ayar vidasının konumunu değiştirin.
Karşı tarafta bulunan ayar pullarının sayısını artırarak veya azaltarak kanal boşluğunu ayarlayın.
Bu işlem, farklı vida çaplarına uyum sağlamak için kullanılır.
Ayar tamamlandıktan sonra tüm sabitleme vidalarını güvenli şekilde sıkın.

.

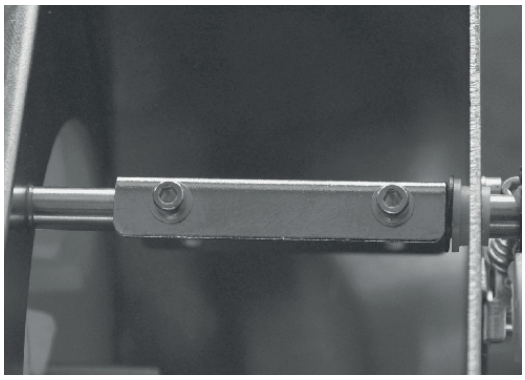
Ayar Yöntemleri



Hız Ayar Düğmeleri



Ayar Anahtarları

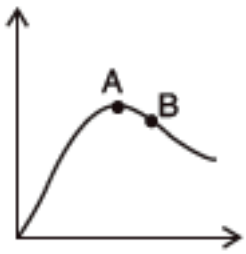


Fırça yüksekliğini kullanılan vida ölçüsüne göre ayarlayın. Genel olarak fırça, ön kısmı aşağıda ve arka kısmı yukarıda olacak şekilde konumlandırılmalıdır. Bu ayar vidaların düzgün yönlendirilmesi ve sorunsuz beslenmesi için önemlidir.

2. Hız Ayarı
(1) Titreşim Motoru Hızının Özellikleri

Titreşim motorunun hızı ile vida kanalındaki (raydaki) besleme hızı arasında doğrudan bir ilişki vardır.

Motor hızı artırıldığında vidaların ilerleme hızı da artar.
Motor hızı azaltıldığında vidaların ilerleme hızı da azalır.
En iyi besleme performansı için motor hızı, kullanılan vida tipine uygun şekilde ayarlanmalıdır.



(2) Besleme Tamburu Gecikme Ayarı (ROLLER)

Kullanılan vida büyük boyutluysa veya şekli nedeniyle vida kanalına kolay yerleşemiyorsa, besleme tamburunun gecikme süresini artırın.

Buna karşılık, daha küçük boyutlu vidalar kullanıldığında veya vidalar kanala kolayca yerleşiyorsa, gecikme süresini azaltın.

(3) Ray Titreşim Gecikme Ayarı (VIBRATION)

Besleme tamburu ayarında olduğu gibi, kullanılan vida büyük boyutluysa veya yapısı nedeniyle ray kanalına girmekte zorlanıyorsa, titreşim gecikme süresini artırın.

Küçük boyutlu vidalar kullanıldığında veya vidalar ray kanalına kolayca yerleşiyorsa, titreşim gecikme süresini azaltın.

Not: Besleme tamburu gecikmesi ve titreşim gecikmesi ayarları, vidaların ray kanalına düzenli ve kesintisiz şekilde aktarılmasını sağlamak için kullanılan vida tipine göre optimize edilmelidir.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar
Vidaların daha kolay ve verimli şekilde alınabilmesi için aşağıdaki hususlara dikkat ediniz:

1. Uç kılavuzu (Bit Guide) ile vida kanalı aynı merkez hattı üzerinde olmalıdır. Ayrıca uç kılavuzu, vida başını uygun şekilde sabitlemelidir.

2. Uç kılavuzundaki V şeklindeki kanalın konumu doğru ayarlanmalıdır. Ayar, vida başındaki tornavida yuvasının (çapraz veya yıldız yuva) tam olarak görülebileceği şekilde yapılmalıdır.

3. Vida alma işlemi sırasında elektrikli tornavida ucunun dönerek çalıştırılması tavsiye edilir. Bu yöntem, vidanın daha kolay alınmasını sağlar ve çalışma verimini artırır.

4. Hareketli mekanik parçaların düzgün çalışmasını sağlamak için her iki ayda bir uygun yağlayıcı ile bakım yapılmalıdır.

5. Vida sıkışması, hatalı alarm, yanık veya anormal koku gibi olağan dışı durumlar meydana geldiğinde cihazı derhal durdurun ve güç bağlantısını kesin. Sorunun kaynağını kontrol ederek gerekli ayarlamaları yapın. Arıza giderilemiyorsa yetkili satıcı veya teknik servis ile iletişime geçin.

Sayma Fonksiyonu Ayarı

(Manuel modda alarm uyarısı verildiğinde, aşağı yön tuşuna basılmalıdır. Sayaç otomatik olarak sıfırlanır ve yeni çevrime girer.)

3. Miktar Gösterimi

Fonksiyon tuşuna basılı tutup 3 saniye bekleyin. Gösterge lambası yanıp sönmeye başlayacaktır. Bu işlemi tekrarladığınızda otomatik/manüel ayar moduna, tekrar ettiğinizde ise miktar gösterim moduna geçilir.

1. Miktar Ayarlama

Güç düğmesini açın. Fonksiyon tuşuna (sağdaki 1 numaralı tuş) basılı tutarak 3 saniye bekleyin. Gösterge lambası yanıp sönmeye başlayacaktır. Daha sonra yukarı veya aşağı tuşlarına basarak değeri ayarlayın. Ayarlanabilir sayı aralığı 0–9999'dur.

2. Otomatik / Manuel Ayarlama

Fonksiyon tuşuna basılı tutarak 3 saniye bekleyin. Gösterge lambası yanıp sönmeye başlayacaktır. Ardından fonksiyon tuşuna bir kez daha basın.

“1” = Otomatik Mod
“2” = Manuel Mod
“3” = Normal Sayma Modu (uyarı fonksiyonu yoktur)

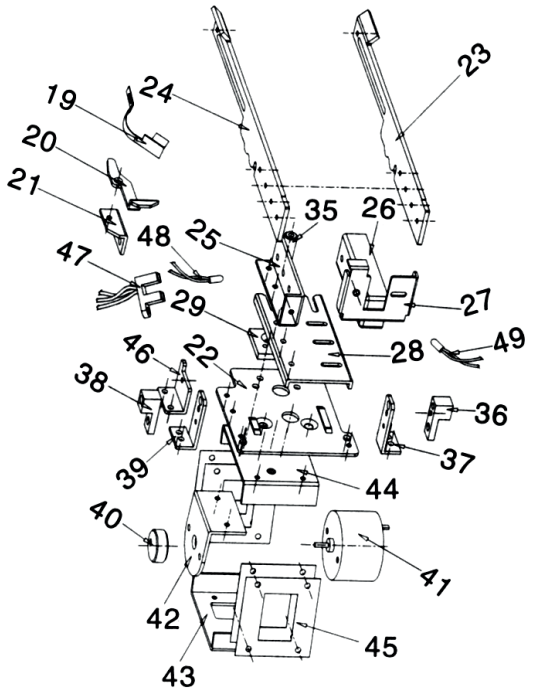
Otomatik Modda:
Alınan vida sayısı ayarlanan değere ulaştığında alarm cihazı uyarı verir. Sayaç otomatik olarak sıfırlanır ve bir sonraki çevrime geçer.

Manuel Modda:
Alarm uyarısı verildiğinde, aşağı yön tuşuna basılması gerekir. Sayaç sıfırlanır ve yeni çevrime geçilir.

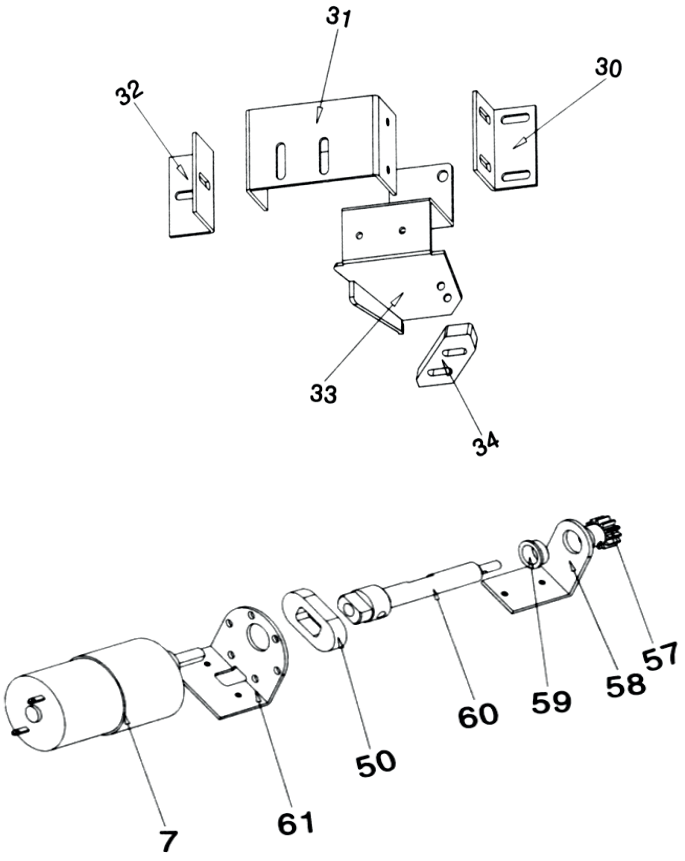
Arıza Giderme Yöntemleri

Arıza	**Nedenler**	**Çözüm**
Güç göstergesi yanmıyor	1. Güç kaynağı arızalı veya hasarlı.2. Güç anahtarı arızalı.3. DC soketinde sorun var.	Güç kaynağını kontrol edin ve arızalı parçaları değiştirin.
Gösterge yanıyor ancak makine çalışmıyor	1. Sensör yanlış konumda veya engellenmiş.2. Güç kartı motoru kontrol etmiyor.3. Makinenin hareketli parçaları (dişli vb.) sıkışmış.	1. Sensörü kontrol edin ve ayarlayın.2. Güç kartını kontrol edin.3. Hareketli parçaları yeniden ayarlayın.4. Gerekirse satıcı veya servis ile iletişime geçin.
Vida rayda sıkışıyor	Ray boşluğu, ray konumu veya fırça konumu uygun değil.	Ray ve ilgili parçaları kontrol edip ayarlayın.
Vida malzeme haznesinden çıkıyor	Hazne üzerindeki apron (kılavuz plaka) yanlış konumda.	Apron konumunu ayarlayın.
Bir vida çıktıktan sonra cihaz titriyor ve duruyor	1. Besleme gecikme süresi çok uzun.2. Sensör yanlış konumda.3. Sensör vida kanalında değil.	1. Besleme gecikmesini ayarlayın.2. Sensörü kontrol edip ayarlayın.3. Sensörün doğru konumda olduğundan emin olun.
Vida taşıma hızı çok yavaş	1. Besleme hızı düşük ve gecikme süresi uzun.2. Ray boşluğu uygun değil.3. Vida taşıma plakasında vida sıkışması var.4. Ön ve arka raylar arasındaki boşluk uygun değil.<br	

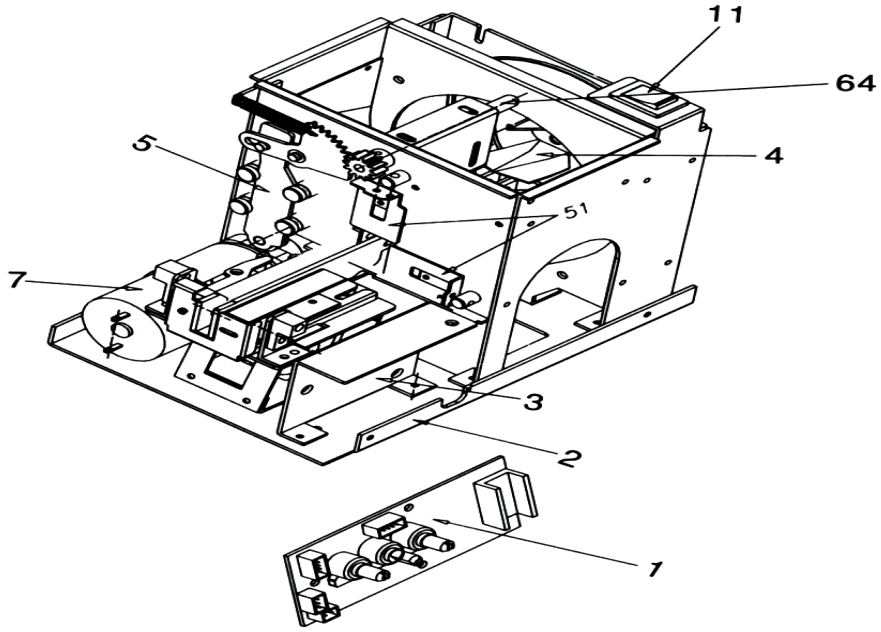
İtici Mekanizma



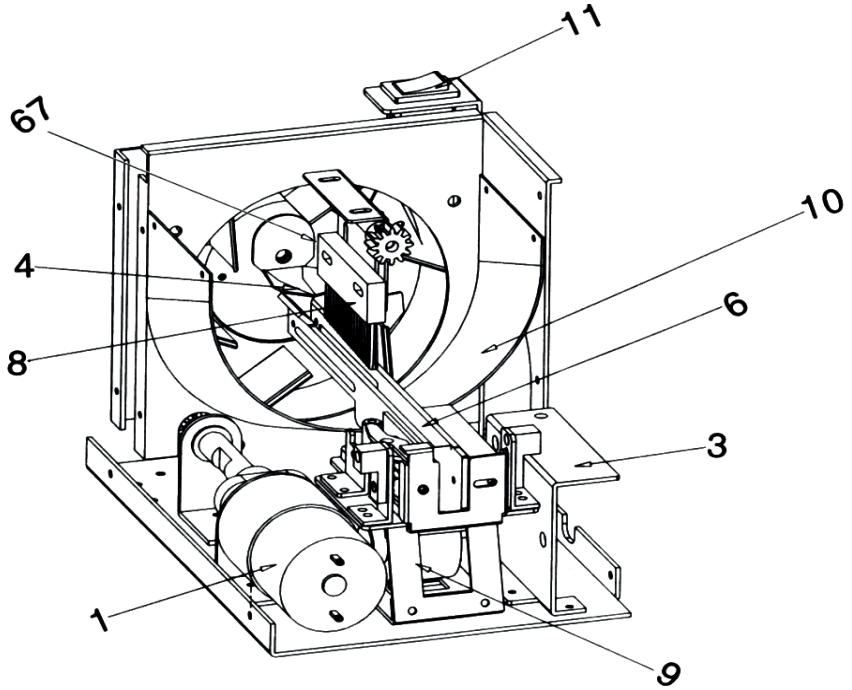
Dişli Düzeni Şeması



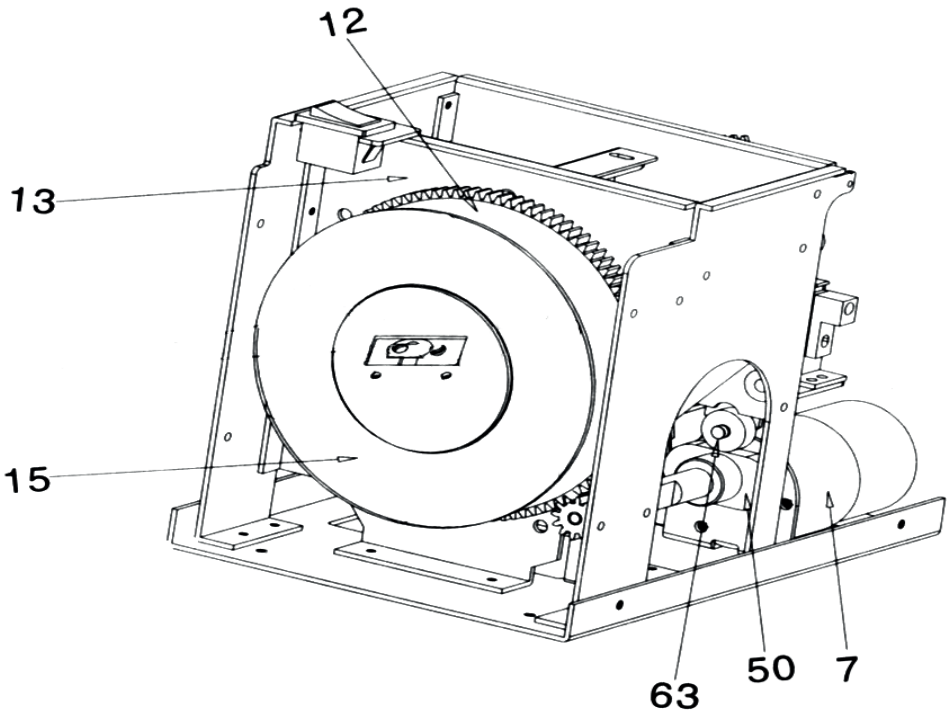
Komple 1



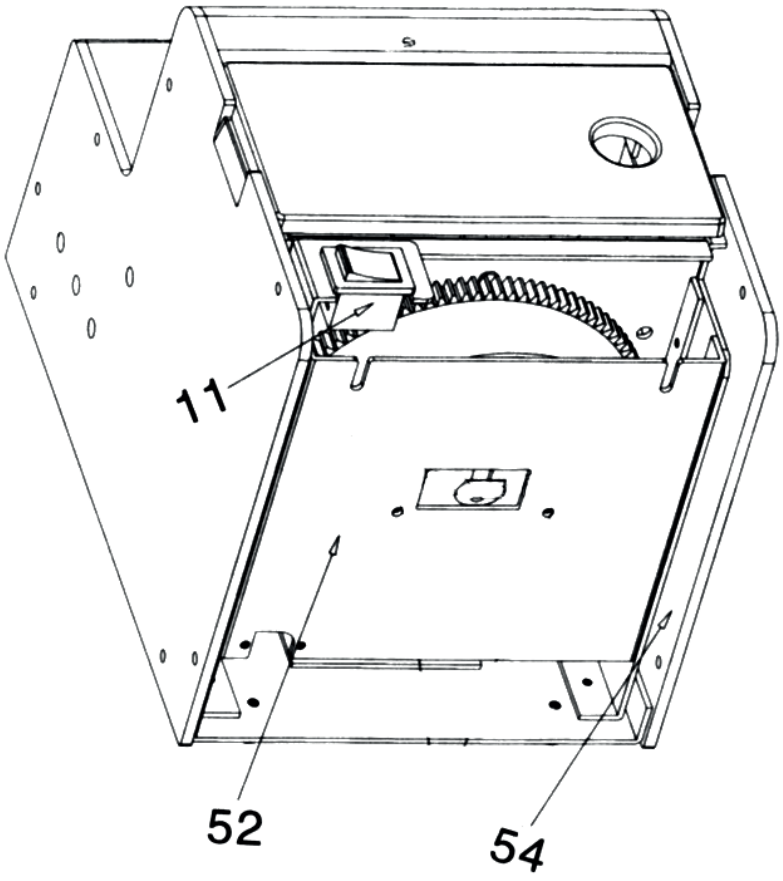
Komple 2



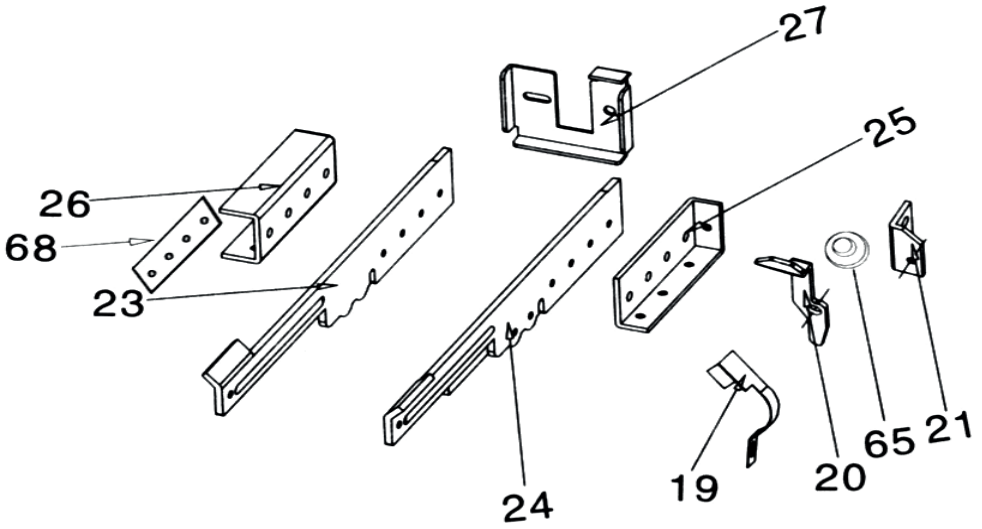
Komple 3

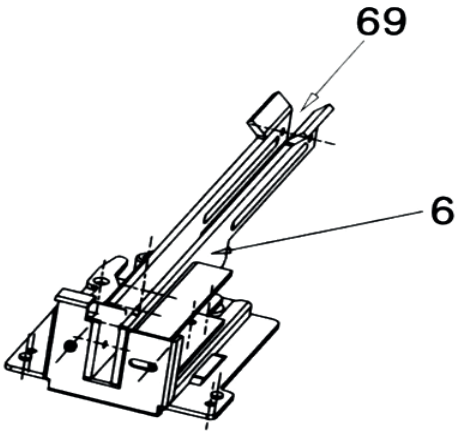


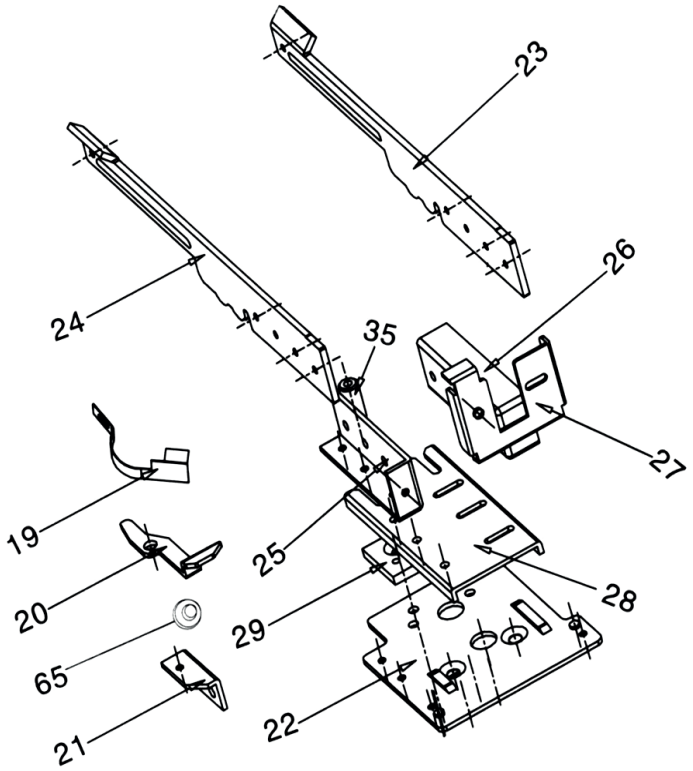
Komple 4



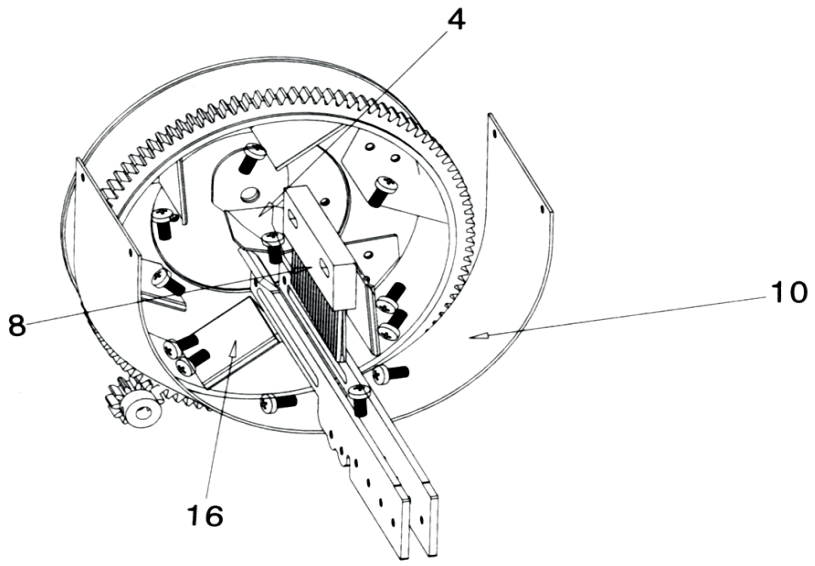
Kılavuz Görünümü



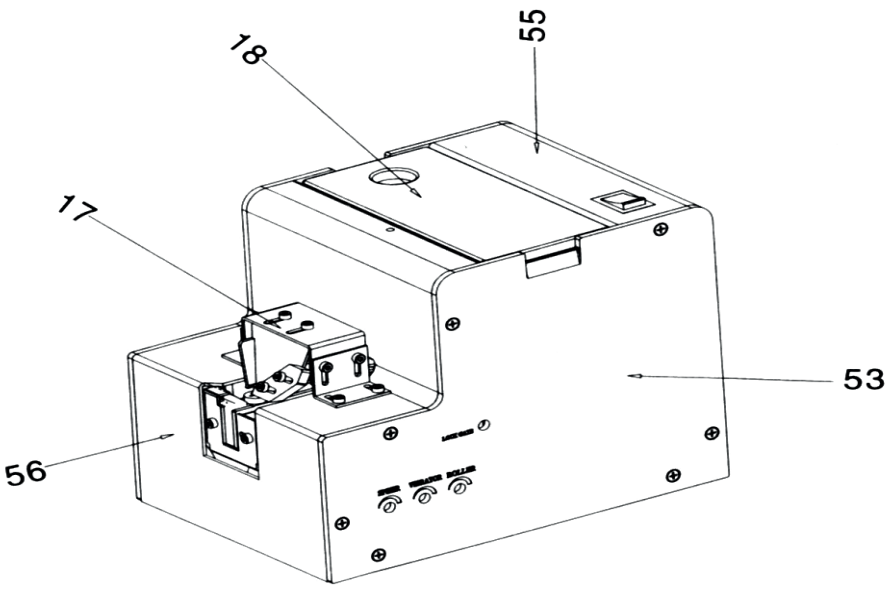




Besleme Ünitesi.



Dış Görünüş



Parça Listesi

No	Parça Adı (Türkçe)	Adet
1	Devre Kartı	1
2	Alt Plaka	1
3	Devre Kartı Çerçevesi	1
4	Titreşim Plakası	1
5	Ray	1
6	Vida Rayı	1
7	Motor	1
8	Fırça	1
9	Kapak	1
10	Konteyner (Hazne)	1
11	Güç Anahtarı	1
12	Dişli Çark	1
13	Kamber Levhası	1
14	-	-
15	Güç Gösterge Kartı	1
16	Sensör	1
17	Büyük Kılavuz	1
18	Hazne Kapağı	1
19	Stoper Yayı	1
20	Stoper	1
21	Stoper Tutucu	1
22	Vida Tutucu	1
23	Sol Kapak	1
24	Sağ Kapak	1
25	Sol Eğimli Plaka	1
26	Sağ Eğimli Plaka	1
27	Ray Koruyucu	1
28	Kılavuz Ray	1
29	Kılavuz Plakası	1
30	Sağ Kılavuz Tutucu	1
31	Sağ Kılavuz Tutucu Plakası	1
32	Sol Kılavuz Tutucu	1
33	Uç Kılavuzu	1
34	Boynuz Vida Tutucusu	1
35	Kilitleme Vidası	1
36	Sensör Sabitleme Plakası	1
37	Sağ Parmak Tutucu	1
38	Sol Parmak Tutucu	1
39	Limitör Somunu	1
40	Eksantrik Tekerlek	1
41	Motor	1

Parça Listesi

No	Parça Adı (Türkçe)	Adet
42	Motor Tutucu	1
43	Besleyici Alt Bağlantı Parçası	1
44	Besleyici Alt Kısmı	1
45	Besleyici Üst Kısmı	1
46	Yay Parmakları	1
47	Tetik	1
48	Sensör (Sol)	1
49	Sensör (Sağ)	1
50	Kamber Levhası	1
51	Vida Kilit Plakası	1
52	Arka Kapak	1
53	Sağ Kapak	1
54	Sol Kapak	1
55	Ön Kapak	1
56	Ön Kapak	1
57	Dişli	1
58	Eksen Tutucu	1
59	Naylon Boru	1
60	Eksen	1
61	Motor Tutucu	1
62	Kart	1
63	Fırça Tutucu	1
64	Fırça	1
65	Burç	1
66	Sensör Dişlisi	1
67	Besleme Kolu	1
68	Besleme Kolu Sabitleme Plakası	1
69	Conta	1

Ürün Deklerasyonu
Ürün Tanımlaması : Otomatik Vida Besleme Makinesi
Ticari Tanımlama: BAKON Otomatik Vida Besleme Makinesi
Model: BK715 / BK725A
Menşe ülke : P.R.C

ARIZA DURUMUNDA YAPILACAKLAR
Ürün kutusunda bulunan Teknik Servis Bilgi Formunu doldurun . 7/24 Destek hattını arayak ürün sevk'i için bilgi verin.

CiHAZI GARANTi KAPSAMI DIŞINDA BIRAKAN SEBEPLER

Sahip olduğunuz cihaz için belirlenmiş kullanım standartlarına uymak tüketicinin yükümlülüğündedir.

1. SIVI TEMASI Cihazınızı her türlü sıvı temasından ve nemli ortamdan koruyunuz.

2. CiHAZIN DARBE GÖRMESİ Cihazın darbe görmesi,yere düşmesi,cihaz üzerine ağır cisim konulması ve cihazın esnemelere maruz kalması'da darbe ile aynı etkileri yaratmaktadır.Yangın,sel veya yıldırım düşmesi durumunda meydana gelen hasar ve arızalar.

3. DEĞİŞİM GEREKTİREN HALLERDE UYULMASI GEREKENLER
Fabrikasyon hatası olan cihazların değişimi için cihaz orjinal ambalajı içerisinde olmalıdır ve cihazın ambalajının yıpranmamış ve yırtılmamış olması gerekmektedir.Ayrıca cihazın dış görünümünde kesinlikle hasar olmamalıdır.Cihaz ile aldığınız faturanın bir kopyasıda cihaz ile birlikte gönderilmelidir.

4. YETKİSİZ MÜDAHALE
Yetkisiz müdaheleden sayılan durumlar ürüne ait bir parçayı değiştirme,yetkisiz kişilerce yaptırılacak onarımlar ve DK Elektronik garantisinde olmayan bir yedek parça kullanımını içerir.

5. YÜKSEK VOLTAJ VE AŞIRI YÜK
Voltaj düşüklüğü veya fazlalılığı topraksız priz kullanılması,hatalı elektrik tesisatından meydana gelen hasar ve arızalar. Cihazın besleme voltajı ve çektiği akım cihaz dizayn edilirken belirlenir.Cihazın alabileceği voltaj ve akım birimleri cihazın kullanma kılavuzunda belirtilmiştir

6. KULLANMA KILAVUZU VE GARANTİ BELGESİNDE BELİRTİLEN HUSUSLARA AYKIRI KULLANILMASINDAN KAYNAKLANAN ARIZALAR
Cihazın verimli kullanılmasını sağlamak can ve mal güvenliğini korumak amacıyla DK Elektronik Kullanım kılavuzlarında yeterli bilgilendirme ve uyarıları yapmaktadır. Kullanıcıların belirtilen bu hususlara uyması şarttır. Cihaz garanti belgesiyle birlikte,satış belgesinin bir fotokopisinin de muhafaza edilmesi gerekmektedir. Cihazın garanti belgesinde satın alma tarihi fatura numarası ve yetkili satıcı kaşe ve imzası bulunmalıdır

7. GARANTİ KAPSAM DIŞI DURUM VE SARF MALZEMELER

Aşağıda belirtilen durumlar garanti kapsamı dışındadır:

• Kullanım kılavuzunda belirtilen talimatlara aykırı kullanım sonucu oluşan arızalar.
• Cihazın düşürülmesi, darbe alması, sıvı teması, yangın, sel, yıldırım veya benzeri dış etkenlerden kaynaklanan hasarlar.
• Yetkisiz kişiler tarafından yapılan müdahale, tamir veya parça değişiklikleri.
• Uygun olmayan güç kaynağı kullanımı, hatalı elektrik tesisatı veya voltaj dalgalanmalarından kaynaklanan arızalar.
• Normal kullanım sonucu aşınan sarf ve tüketim parçaları.

Sarf Malzemeler:
• Vida rayları
• Fırçalar
• Sensör koruyucu parçaları
• Yaylar ve mekanik aşınmaya maruz kalan hareketli parçalar

Bu parçaların normal kullanım sonucu zamanla aşınması veya performans kaybına uğraması garanti kapsamında değerlendirilmez.
Cihazın uzun ömürlü ve verimli çalışabilmesi için kullanım kılavuzunda belirtilen bakım ve temizlik işlemlerinin düzenli olarak yapılması tavsiye edilir.

Tüketici Kanunun 11inci maddesinde tüketiciye sağlanan seçimlik hakları;

(1) Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici;
a) Satılanı geri vermeye hazır olduğunu bildirerek sözleşmeden dönme,
b) Satılanı alıkoyup ayıp oranında satış bedelinden indirim isteme,
c) Aşırı bir masraf gerektirmediği takdirde, bütün masrafları satıcıya ait olmak üzere satılanın ücretsiz onarılmasını isteme,
ç) İmkân varsa, satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, seçimlik haklarından birini kullanabilir. Satıcı, tüketicinin tercih ettiği bu talebi yerine getirmekle yükümlüdür.

(2) Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesi hakları üretici veya ithalatçıya karşı da kullanılabilir. Bu fıkradaki hakların yerine getirilmesi konusunda satıcı, üretici ve ithalatçı müteselsilen sorumludur. Üretici veya ithalatçı, malın kendisi tarafından piyasaya sürülmesinden sonra ayıbın doğduğunu ispat ettiği takdirde sorumlu tutulmaz.

(3) Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesinin satıcı için orantısız güçlükleri beraberinde getirecek olması hâlinde tüketici, sözleşmeden dönme veya ayıp oranında bedelden indirim haklarından birini kullanabilir. Orantısızlığın tayininde malın ayıpsız değeri, ayıbın önemi ve diğer seçimlik haklara başvurmanın tüketici açısından sorun teşkil edip etmeyeceği gibi hususlar dikkate alınır.

(4) Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesi haklarından birinin seçilmesi durumunda bu talebin satıcıya, üreticiye veya ithalatçıya yöneltilmesinden itibaren azami otuz iş günü, konut ve tatil amaçlı taşınmazlarda ise altmış iş günü içinde yerine getirilmesi zorunludur. Ancak, bu Kanunun 58 inci maddesi uyarınca çıkarılan yönetmelik eki listede yer alan mallara ilişkin, tüketicinin ücretsiz onarım talebi, yönetmelikte belirlenen azami tamir süresi içinde yerine getirilir

Tüketicilerin Şikayet ve itirazları konusundaki başvurularını tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapabileceklerine ilişkin bilgi;

Arızalarda kullanım hatasının bulunup bulunmadığının, yetkili servis istasyonları, yetkili servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırasıyla; malın satıcısı, ithalatçısı veya üreticisinden birisi tarafından mala ilişkin azami tamir süresi içerisinde düzenlenen raporla belirlenmesi ve bu raporun bir nüshasının tüketiciye verilmesi zorunludur. Tüketiciler, ikinci fıkrada belirtilen rapora ilişkin olarak bilirkişi tarafından tespit yapılması talebiyle uyuşmazlığın parasal değerini dikkate alarak tüketici hakem heyetine veya tüketici mahkemesine başvurabilir.

Teknik Servis Bilgileri;
Cihaz ile ilgili yetkili servis merkezi ve ürüne ait yedek parça temin edilebilecek noktalar hakkındaki bilgiler aşağıdaki gibidir

NOT:

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. DK Elektronik ürünlerine ve hizmetlerine ilişkin garantiler bu ürünler ve hizmetler ile birlikte gelen açık garanti beyanında belirtilmiştir.Bu belgede yer alan hiç bir şey ek garanti oluşturacak şekilde yorumlanmamalıdır
DK Elektronik bu belgede yer alan teknik hatalardan veya yazım hatalarından yada eksikliklerden sorumlu tutulamaz.

Dk Elektronik Bilgisayar San Tic Ltd Şti'nin izni olmaksızın Teknik özelliklerin hiç bir bölümü her hangi bir formda veya her hangi bir yolla çeviri, değişiklik yada adaptasyon gibi türevlerde kullanılmak üzere yeniden hazırlanamaz Tüm hakları saklıdır

İmalatçı :

SHENZEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD
ADD 5th Floor, 1st building, Fu Bi Lun Industrial Area, Chaoyang Road, Songgang Street, Bao'An District, Shenzhen, China 518105
TEL 086-755-89575688 FAX 086-755-89574599
Web www.bakon.cc Email postmaster@bakon.cn

Türkiye Resmi Distribütörü:
DK Elektronik Bilgisayar San Tic Ltd Şti

Yönetim ofisi: : Manolya Caddesi Dadaloğlu Sok No:3/B Soğanlık/kartal/İstanbul Tel: +90 216 452 40 04 Fax:+90 216 452 40 05
PK: 34873 Tel: +90 216 452 40 04 Fax:+90 216 452 40 05
Lojistik & Servis: Manolya Caddesi Dadaloğlu Sok No:3/B Soğanlık/kartal/İstanbul
Tel: +90 216 452 40 04 Fax:+90 216 452 40 05
Web:www.dkelektronik.com.tr E-Mail:bilgi@dkelektronik.com.tr

GARANTİ BELGESİ	
İthalatçı Firmanın: Unvanı: DK Elektronik Bilgisayar San Tic. Ltd Şti Adresi: YSoğanlık Yeni Mahalle Millet Caddesi Dadaloğlu Sok No:3/B Kartal-İstanbul Telefonu: 0216 452 40 04 Faks:0 216 452 40 05 e-posta: bilgi@dkelektronik.com.tr Yetkilinin İmzası: Firmanın Kaşesi:	Satıcı Firmanın: Unvanı: Adresi: Telefonu: Faks: e-posta: Fatura Tarih ve Sayısı: Teslim Tarihi ve Yeri: Yetkilinin İmzası: Firmanın Kaşesi:
Malın	
Cinsi: Markası: Bakon Modeli:	Garanti Süresi: 36 Ay Azami Tamir Süresi: 20 İşgünü

GARANTİ ŞARTLARI

1)Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve 3 .yıldır.
2)Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı garanti kapsamındadır.
3) Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici, 6502 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanunun 11 inci maddesinde yer alan;
a- Sözleşmeden dönme,
b- Satış bedelinden indirim isteme,
c- Ücretsiz onarılmasını isteme,
ç- Satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme,
haklarından birini kullanabilir.
4)Tüketicinin bu haklardan ücretsiz onarım hakkını seçmesi durumunda satıcı; işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin malın onarımını yapmak veya yaptırmakla yükümlüdür. Tüketici ücretsiz onarım hakkını üretici veya ithalatçıya karşı da kullanabilir. Satıcı, üretici ve ithalatçı tüketicinin bu hakkını kullanmasından müteselsilen sorumludur.



Ürünlerimiz ile ilgili tüm sorularınız ve destek talepleriniz için bizi dilediğiniz zaman arayabilir ve bilgi edinebilirsiniz.



Ürününüzü www.dkelektronik.com.tr adresinden kaydettirerek, teknik servis sürecinde işlemlerinizin daha hızlı bir şekilde ilerlemesini sağlayarak ,garanti kapsamındaki tüm hizmetlerden ayrıcalıklı yararlanma hakkına sahipolabilirsiniz

DK Elektronik Bilgisayar Sanayii ve Ticaret Ltd.Şti
Manolya Cad: Dadaloğlu sok: 3/B Soğanlık / Kartal/ İstanbul PK3
www.dkelektronik.com.tr