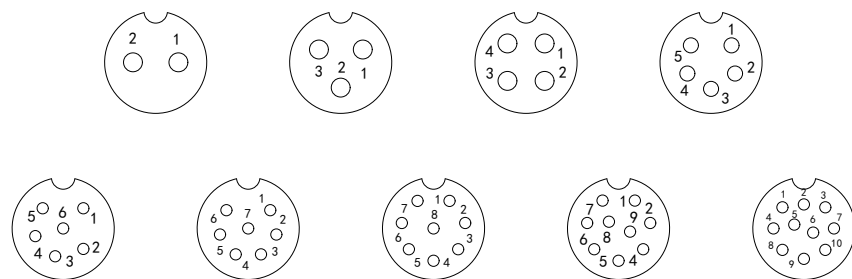


孔位排列(从针焊线的方向看)



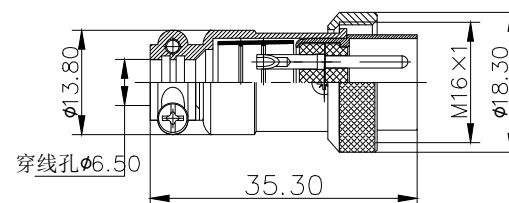
材料和技术方式

接插方式	螺纹连接	接线方式	焊接
外壳材料	锌合金(镀镍)	接插次数	500次
绝缘体	电木	温度范围	-20° C~+85° C
接触体材料	铜(镀银/金)	电缆直径	≤ φ6.50mm

技术参数

芯数	2	3	4	5	6	7	8	9	10
额定电流/电压	7A-125V	7A-125V	7A-125V	7A-125V	5A-125V	5A-125V	5A-125V	5A-125V	5A-125V
工作电压(AC.V)分钟	200	200	200	200	200	200	200	200	200
耐电压(AC.V)分钟	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
绝缘阻抗(MΩ)DC500V	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
接触阻抗(MΩ)DC1A	5	5	5	5	5	5	5	5	5
焊接头直径	1.8	1.8	1.8	1.3	1	1	1	1	1
接触体孔径	2.5	2.5	2.5	2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2

16M 反装直式公插头



16M 反装双切边板前安装母插座

