

## FLANŞ DOLDURUCU



**Flanş ve yüzeylerdeki büyük boşlukların sızdırmazlığı için kullanılır.**

### Yoğun kıvamlı.

Ürün damlama ve akma yapmaz, bu nedenle baş üstü ve dik yüzeylerde ideal çalışma imkanı sağlar. Ürün uygulandığı noktada sabit kalır.

### 120 °C'ye kadar esneklik özelliği.

- Farklı malzemeler arasındaki genleşme farkını dengeleme imkanı sağlar.

### Düşük basınç altında kolay sertleşme özelliği.

- Hemen baskı uygulanabilir. Bekleme gerektirmez.

### Pasif metaller içinde uygundur.

- Alüminyum flanşlarda da uygulanabilir.
- Kaynak noktalarındaki korozyon oluşumunu önler.

### Hızlı kuruma: 30-60 dak. içinde kullanıma hazır.

Art.-Nr.	0893 518 050	0893 518 250
Amb./Ad.	1	1
Hacim	50 g	250 g

Fiziksel Teknik Özellikler (Sıvı halde)	
Kimyasal Baz	Metakrilik Asit Eter
Renk	Kırmızı
Viskozite (25 °C Brookfield RVT, Spindle 7)	1.500.000-2.300.000 mPa.s TP mil 0,5 dev/dak = (dönme hızı 0,5 devir/dk) 160.000-360.000 mPa.s (dönme hızı 5,0 devir /dk)
Yoğunluk	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Parlama noktası	> 90 °C

Fiziksel Teknik Özellikler (Katı halde)	
Fonksiyonunu yerine getirme	1-3 saat arası
Nihai sertleşme	24-72 saat
Kopma momenti	>18 Nm (M10)
Tekrar döndürme momenti	>10 Nm (M10)
Basınç kırılma dayanıklılığı (DIN 54452)	> 90 °C N/mm <sup>2</sup>
Çekme kopma momenti	14 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53288)
Sıcaklık dayanımı	-55 °C'den +150 °C'ye kadar
Uygulama sıcaklığı	+5 °C ,den +35 °C'ye kadar.

Kullanım talimatları, yürüttüğümüz testlere ve deneyimize dayanmaktadır; her uygulamadan önce kendi testlerinizi yapın. Çok sayıda uygulamadan ve depolama ve işleme koşulundan dolayı belirli bir uygulama sonucu için sorumluluk kabul etmeyiz. Ücretsiz müşteri hizmetimiz teknik bilgi sağladığı ya da bir danışma hizmeti olarak hareket ettiği ölçüde, sağlanan danışma veya servis, belirli, sözleşmeye bağlı olarak anlaşmaya varılmış hizmetimizin kapsamı içine girmediği ya da danışman kasıtlı olarak davranmadıkça bu hizmet, herhangi bir sorumluluk kabul edilmeden sağlanır. Ürünlerimizin kalitesinin sürekliliğini garanti ederiz. Teknik değişiklikler yapma ve daha fazla geliştirme hakkımızı saklı tutarız.