

产品型号：5BB4HC							
■ 分类（室温=25℃） Categorize (Ta = 25℃)							
项目 ITEMS							单位 UNIT
主波长 Dominant Wavelength	455-460	460-465	465-470	470-475			nm
正向电压 Forward Voltage	3.2-3.4	3.0-3.2	3.2-3.4	3.0-3.2			V
发光强度 Luminous Intensity	4000-6000	4000-6000	10000-12000	8000-10000			mcd
项目 ITEMS	最小值 MIN	典型值 TYP.	最大值 MAX.				单位 UNIT
反向电流 Reverse Current	---	---	1.1				μA
50%能量发光视角 50% Power Viewing Angle	11	13	14				deg
■ 最大绝对额定值(室温 = 25℃)Absolute Maximum Ratings at (Ta = 25℃)							
项目 ITEMS	符号 SYMBOL	最大绝对额定值 ABSOLUTE MAXIMUM RATING				单位 UNIT	
正向电流 Forward Current	IF	50				mA	
峰值正向电流 Peak Forward Current	IFP	220				mA	
连续工作电流 Continuous Forward Current	IL	20				mA	
反向电压 Reverse Voltage	VR	5				V	
功耗 Power Dissipation	PD	170				mW	
工作温度 Operation Temperature	Topr	-40 ~ +80				℃	
贮存温度 Storage Temperature	Tstg	-40 ~ +80				℃	
引脚镀锡温度 Lead Soldering Temperature	Tsol	最大温度260℃,最长时 间5秒 Max.260℃ for 5 sec Max.					

IFP 条件：脉冲宽度小于等于10 分钟

IFP Conditions: Pulse Width ≤ 10msec duty ≤ 1/10

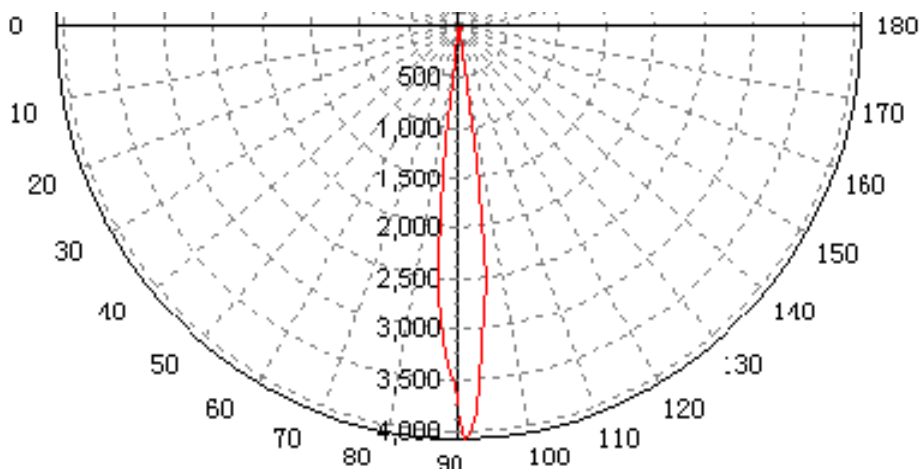
Tsol 条件：离胶体底部4mm 处为基础

Tsol Conditions: 4mm from the base of the epoxy bulb

产品型号：5BB4HC

■ 半功视角

Spatial Distribution



■ 可靠性试验

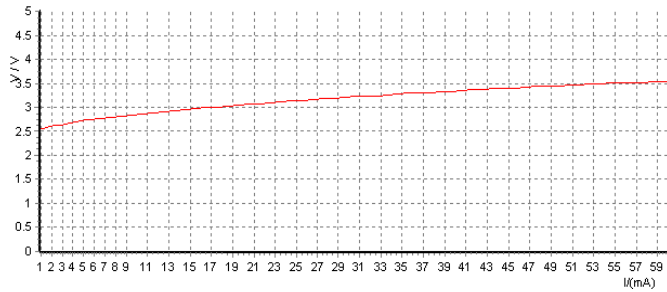
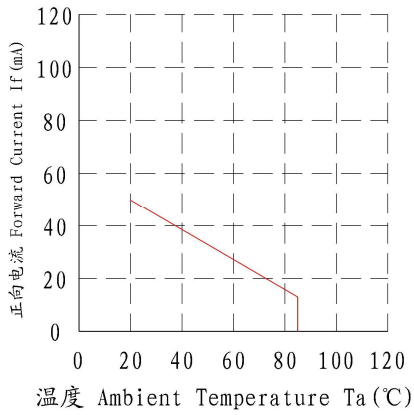
Reliability Performance

测试分类 Test Classification	测试项目 Test Item	测试条件 Test Conditions	持续时间 Test Duration	抽样大小 Sample Size	判定 Standard
寿命测试 Life Test	寿命测试 Life Test	Ta=25°C±5°C, IF=20mA	1000小时(hrs)	10PCS	
环境测试 Environment Test	热冲击测试 Thermal Shock Test	-10°C±5°C←→+100°C±5°C 5min. 10sec. 5min.	100循环(cycles)	10PCS	
	冷热循环测试 Temperature Cycle Test	-55°C±5°C←→+85°C±5°C 30min. 5min. 30min.	100循环(cycles)	10PCS	
	高温高湿测试 High Temperature & High Humidity Test	Ta=85°C±5°C RH =85%±0.5 %RH	240小时(hrs)	10PCS	
	高温贮存测试 High Temperature Storage	Ta=100°C±5°C	1000小时(hrs)	10PCS	
	低温贮存测试 Low Temperature Storage	Ta=-55°C±5°C	1000小时(hrs)	10PCS	
机械测试 Mechanical Test	抗焊接热度 Resistance to Soldering Heat	Ta=260°C±5°C	5 秒(sec.)	10PCS	
	引脚折弯 Lead Integrity	负荷2.5 牛顿(0.25 千克) 0° ~ 90° ~ 0°	3 回合(times)	10PCS	

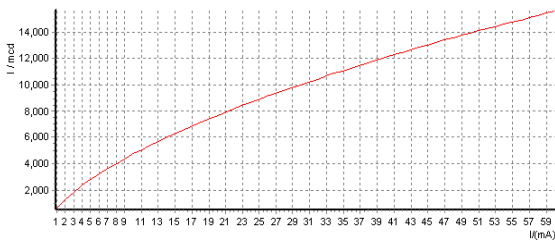
产品型号：5BB4HC

■ 典型的光电特性曲线 (Ta=25°C 除非不同地方)

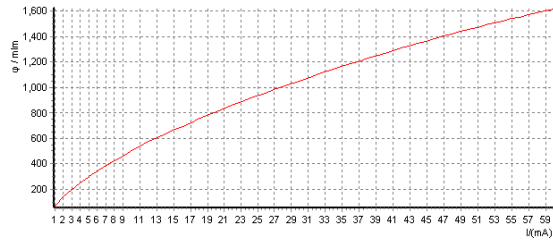
Typical Optical/Electrical Characteristics Curves (Ta=25°C Unless Otherwise Noted)



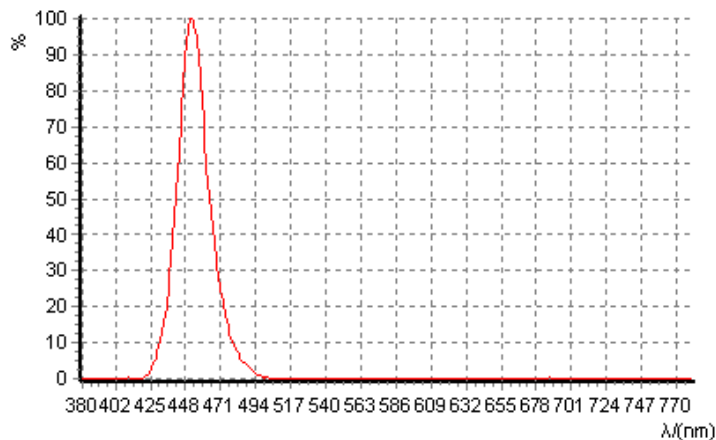
电流-电压曲线
Current-Voltage Curve



电流-光强曲线
Current-Luminous intensity Curve



电流-光通量曲线
Current-Luminous flux Curve



相对光谱分布曲线

产品型号：5BB4HC

1. 应用

此LED可使用于一些普通的电子设备，例如办公设备，通信设备、房屋装饰，若LED用在一些可靠性要求较高的情况下，如航空运输，交通控制及医疗器械时，一定需参考销售提供之资料进行使用。

2. 贮存

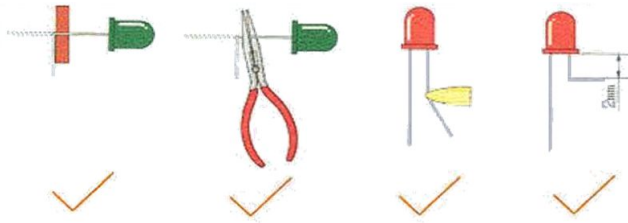
贮存LED的环境，温度不超过30℃，相对湿度不超过70%。建议LED在原包装箱里日期不超过三个行使用月进行使用，如果需加长贮存时间，建议放在干燥箱内，并加放干燥剂，或者充入氮气。

3. 清洗

当用化学品清洗胶体时必须特别小心，因为有些化学品对胶体表面有损伤并引起褪色，如三氯乙烯、丙酮等。可用乙醇擦拭、浸渍，时间在常温下不超过3分钟。

4. 引脚装配

- (1) 必需离胶体2毫米才能折弯支架。
- (2) 支架成形必须用夹具或由专业人员来完成。
- (3) 支架成形必须在焊接前完成。
- (4) 支架成形需保证引脚和间距与线路板上的一致。
- (5) 焊接必须在正常温度下进行，当LED正常焊接到PCB板上后，应避免在LED引脚处施加机械压力。



5. 焊接

当焊接时，必需在胶体底部2mm以下进行焊接，在焊接时，应尽力避免浸渍LED胶体，在刚焊接完后，应避免在引脚上加外力或者摇动LED胶体。

推荐的焊接条件

烙铁焊接		波峰焊	
焊接温度	260℃ Max	预热温度	100℃ Max
焊接时间	5 Sec. Max	预热时间	60sec. Max
	(one time only)	焊接温度	260℃ Max
		焊接时间	10sec. Max

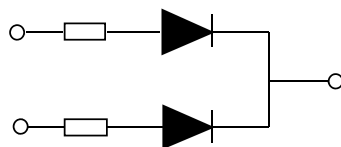
过高的焊接温度和长时间的焊接会导致LED变形和失效

6. 驱动方式

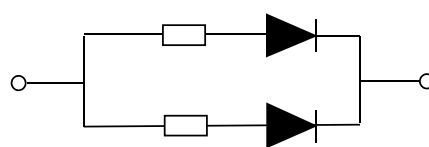
LED的当前驱动方式

若LED为多颗并联时，建议采用线路A，在每颗LED处加一限流电阻，以保证LED之亮度一致。

Circuit model A



Circuit model B



7. 静电防护

静电和电流的急剧升高将会对LED产生损害，KENTO系列产品使用时请使用防静电装置，如防护带或手套。
注意：使用时人体放电模式HBM<1000V；机器放电模式<100V。