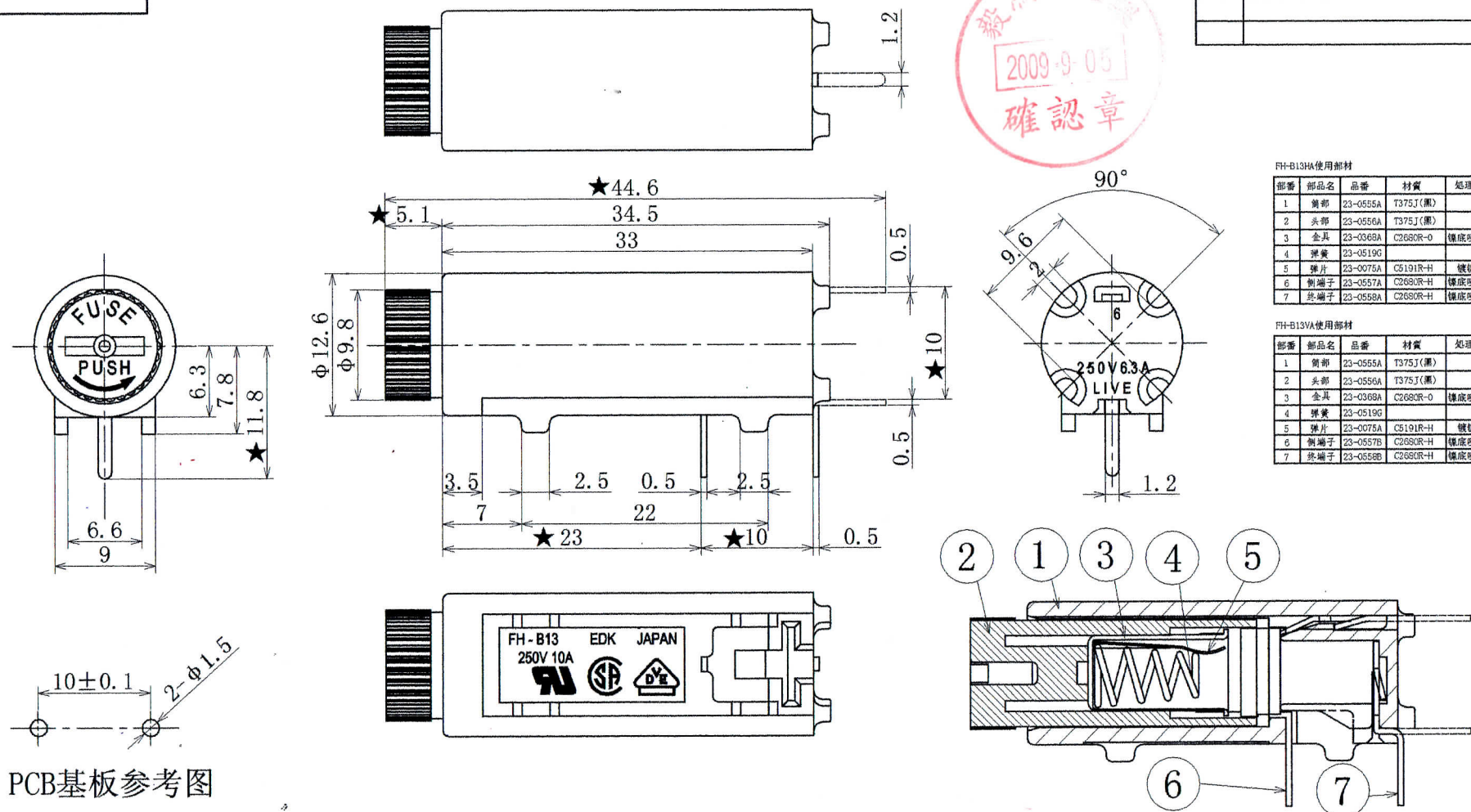


0990

記号	来歴	年月日	氏名
△1	LR去点	07'.11.19	涂太金
△2	增加★号重要尺寸标示	09'.03.31	涂太金



FH-B13HA使用部材

部番	部品名	品番	材質	処理	難燃性	PCS
1	筒部	23-0555A	T375J(黒)		UL94V-0	1
2	头部	23-0556A	T375J(黒)		UL94V-0	1
3	金具	23-0368A	C268OR-0	焼成処理		1
4	弹簧	23-0519G				1
5	弹片	23-0075A	CS191R-H	鍍銀		1
6	側端子	23-0557A	C268OR-H	焼成処理		1
7	端子	23-0558A	C268OR-H	焼成処理		1


FH-B13VA使用部材

部番	部品名	品番	材質	処理	難燃性	PCS
1	筒部	23-0555A	T375J(黒)		UL94V-0	1
2	头部	23-0556A	T375J(黒)		UL94V-0	1
3	金具	23-0368A	C268OR-0	焼成処理		1
4	弹簧	23-0519G				1
5	弹片	23-0075A	CS191R-H	鍍銀		1
6	側端子	23-0557B	C268OR-H	焼成処理		1
7	端子	23-0558B	C268OR-H	焼成処理		1

PCB基板参考图

注: 1. 偏心度0.05以下。
 2. ★印尺寸为重要管理。
 3. 外观要无: 缺胶、流纹、缩水、气泡、毛边、发亮、发黑、混色、变色、烧焦、划伤、断裂、堵孔、变形、端子错误、金属粉、电镀不良、料花等。
 4. 部品上各标志、文字都应于图纸相符, 能清晰可见。
 5. 材料需符合SS-00259标准, 指定材料以外禁止使用。
 ※在作业过程中如发现异常, 请立即终止作业, 报告相关负责人。

B	FH-B13VA	K-1037	虚线	
A	FH-B13HA	K-1037	实线	
作業	製品名	仕様書 No.	端子位置	备注
	第三角法	尺度	一般許容差	名称
		1:1	±0.5	プリント基板用ヒューズホルダー 外形图
設計	製図	検図	承認	記号 部門コード
2000'.7.13	07'.08.20	俞文霞	電子 松原	R 2 3
齐藤	涂太金	2009-09-05	2009.9.05	整理番号
				0660 △02

整理番号 K-1037 	保险管 仕様书 FH-B13 P.C端子	承认	审查	作成
		工コ-電子 2009-12-12 松原	俞 2009-12-12 文霞	涂太金 09.12.10

1、一般事項

1.1 适用范围 本仕様书使用民生机器及产业机器的保险管；

1.2 使用、保存温度范围 -20~60℃

1.3 标准实验条件 常温（5~35℃）、常湿（45~85%RH）
常气压（860~1060hPa）
但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、
860~1060hPa进行

1.4 适合保险管 φ5.2±0.15*20±0.5mm

2、外观・构造 依外形图面

3、使用部材 依外形图面

4、规格・定格

规格	定格	承认番号
U L	AC250V 10A	E46754
C S A		1088098
V D E		137358

5、电气的性能

No.	项 目	条件	判定标准
5.1	接触抵抗	使用适当保险丝,用4端子测定法,DC100mA测试	20mΩ以上
5.2	绝缘抵抗	在端子之间、端子・安装板之间施加DC500V电压	100MΩ以上
5.3	耐电压	在端子之间、端子・安装板之间施加AC4000V电压1分钟	无绝缘破坏

6、机械性能

No.	项 目	条件	判定标准
6.1	头部固定强度	用适当的保险管,使用0.54N.m(5.5kg.cm)以下的力拧住确认	外观及构造上无异常
6.2	焊锡性	焊锡温度: 230±5℃ 焊锡时间: 3±0.5秒 (松香浸渍是常温5~10秒)	浸渍部分锡附着面积需达到75%以上
6.3	耐焊性	焊锡温度: 260±5℃ 焊锡时间: 10±1秒	5项目满足,塑胶无变形等异常

7、耐侯性

No.	项目	条件	判定标准
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后,在常温常湿中取出放置1小时,并在1小时内测试。(但是必须拭去水珠)	接触抵抗: 满足5.1项
7.2	耐热性	85±2℃ 168小时试验后,在常温常湿中取出放置1小时,并在1小时内测试。	绝缘抵抗: 10MΩ以上
7.3	耐湿性	40±2℃ 90~95%RH 96小时试验后,在常温常湿中取出放置1小时,并在1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	耐电压: 满足5-3项


8. 耐久性

No.	项目	条件	判定标准
8.1	电气的耐久性	用适当保险管,定格负荷在端子做温度上长实验	温度上升: 30℃以电气机械性能无异常

9、安全注意事项 适合测试的保险丝、黄铜（镀金处理）
φ5.2*20mm

10. 备注 本产品符合电气用品安全法产品



				整理番号
00	新版	09.12.10	涂太金	K-1037 
记号	来历	日期	变更人	